



Matteo Melandri

Nazionalità: Italiana

● ESPERIENZA LAVORATIVA

COLLABORATORE DI RICERCA UNIVERSITARIA – CONISMA, CONSORZIO NAZIONALE INTERUNIVERSITARIO PER LE SCIENZE DEL MARE – 15/7/2025 – 15/5/2026

Membro del gruppo di ricerca del Progetto "CRADLES – *Creating Resilient Areas to Develop Lifecycles and Ecosystem Services*", finanziato dal Programma IPA-ADRION, incaricato allo svolgimento delle attività di supporto scientifico per la caratterizzazione degli ecosistemi costieri e lagunari, con particolare attenzione alle aree nursery del sito pilota della Sacca di Goro (FE);

Le principali attività svolte hanno coinvolto:

- Raccolta dati pregressi e dati aggiornati attraverso campionamenti delle specie ittiche allo stadio giovanile;
- Monitoraggio, campionamento e raccolta dati della fauna ittica nelle stazioni predisposte nel sito pilota della Sacca di Goro, individuate come aree nursery e aree studio per il progetto;
- Caratterizzazione ambientale tramite raccolta dati ambientali e dei parametri organici ed inorganici del sedimento e delle acque nel sito pilota della Sacca di Goro;
- Strutturazione della fauna ittica tramite riconoscimento specie-specifico dei campioni raccolti durante le attività di campionamento, in riferimento alle variazioni stagionali delle migrazioni della fauna ittica allo stadio giovanile;

BORSISTA DI RICERCA UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA – RESPONSABILE SCIENTIFICO: DOTT. MATTIA LANZONI E DOTT. GIUSEPPE CASTALDELLI – 1/11/2024 – 30/4/2025 – FERRARA, ITALIA

Indirizzo: Università degli Studi di Ferrara_DISAP_Emilvia-Romagna_Italia , Ferrara, Italia

Membro del gruppo di ricerca nel progetto "*Studio per la valutazione dello stato ecologico dei corpi idrici superficiali di transizione del bacino idrografico del fiume Po sulla base dell'elemento di qualità biologica fauna ittica e mediante l'applicazione dell'Habitat Fish Biological Index*", al fine di giungere ad una valutazione complessiva dello stato ecologico di questi sistemi ambientali", nell'ambito della convenzione Accordo di collaborazione ex art. 15, L. 241/1990 tra l'Autorità di Bacino Distrettuale del Fiume Po, il Dipartimento di Scienze Ambientali, Informatica e Statistica dell'Università (DAIS) Ca'Foscari di Venezia e il Dipartimento di Scienze dell'Ambiente e della Prevenzione (DISAP) dell'Università degli Studi di Ferrara;

- Monitoraggio, campionamento e raccolta-analisi dei dati delle specie ittiche con particolare attenzione alle specie di interesse commerciale e conservazionistico in ambienti particolarmente protetti e siti Rete Natura 2000;
- Raccolta dati relativi alla fauna neotonica delle acque di categoria A della Regione Emilia-Romagna e riconoscimento tramite l'utilizzo di chiavi dicotomiche sperimentali volte alla classificazione specie-specifica degli esemplari campionati;
- Raccolta dati per analisi sperimentali di laboratorio riguardanti i parametri chimico-fisici delle acque e analisi clorofilla presente nelle acque e nel sedimento;

Progetti di ricerca svolti:

- Collaboratore nel progetto "LIFEEL - LIFE19 NAT/IT/000851" - Misure urgenti nel Mediterraneo orientale per la gestione e conservazione della specie *Anguilla anguilla*. Monitoraggio e rilascio di esemplari adulti e novellame. Collaborazione per attività di divulgazione scientifica col pubblico riguardo le azioni del progetto e raccolta dati relativi alla specie dalla pesca sportiva e professionale. Partecipazione al documentario Lifeel;
- Monitoraggio della fauna ittica presente nel Fiume Po nel Bacino di Berra;
- Collaborazione didattica presso i laboratori di 'Ecologia' per il riconoscimento delle specie ittiche per la Laurea Triennale in Scienze Biologiche;
- Raccolta dati e analisi dell'espansione della specie alloctona invasiva *C. sapidus*;

BORSISTA DI RICERCA UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA – RESPONSABILE SCIENTIFICO: DOTT. MATTIA LANZONI E DOTT. GIUSEPPE CASTALDELLI – 1/12/2023 – 30/6/2024 – FERRARA, ITALIA

Indirizzo: Università degli Studi di Ferrara_DISAP_Emilvia-Romagna_Italia , Ferrara, Italia

Membro del gruppo di ricerca del Dipartimento di Scienze della Ambiente e della Prevenzione nel progetto "COMBI - Conoscere e monitorare la Biodiversità in Emilia-Romagna." Convenzione tra Università di Ferrara e Regione Emilia Romagna Settore Aree protette, Foreste e Sviluppo zone montane Area Biodiversità.

- Monitoraggio della fauna ittica per un censimento riguardo lo status delle popolazioni ittiche oggetto di studio nei principali corsi d'acqua di categoria A e B della Regione Emilia-Romagna;
- Raccolta e ricerca dati dalla bibliografia scientifica ed elaborazione tramite l'utilizzo di software Excel;

Progetti di ricerca svolti:

- Collaboratore nel progetto "LIFEEL - LIFE19 NAT/IT/000851" - Misure urgenti nel Mediterraneo orientale per la gestione e conservazione della specie *Anguilla anguilla*. Monitoraggio risalita stadio giovanile;
- Collaboratore nel progetto "Studio per la valutazione dello stato ecologico dei corpi idrici superficiali di transizione del bacino idrografico del fiume Po sulla base dell'elemento di qualità biologica fauna ittica e mediante l'applicazione dell'Habitat Fish Biological Index", al fine di giungere ad una valutazione complessiva dello stato ecologico di questi sistemi ambientali", nell'ambito della convenzione Accordo di collaborazione ex art. 15, L. 241/1990 tra l'Autorità di Bacino Distrettuale del Fiume Po, il Dipartimento di Scienze Ambientali, Informatica e Statistica dell'Università (DAIS) Ca'Foscari di Venezia e il Dipartimento di Scienze dell'Ambiente e della Prevenzione (DiSAP) dell'Università degli Studi di Ferrara;
- Collaboratore del Gruppo di ricerca del Dipartimento di Scienze della Ambiente e della Prevenzione Biotecnologie nel progetto "STUDIO DELLA CENOSI ITTICA IN VALLE CAMPO "2023-2024". Convenzione tra Università di Ferrara, CFR Consorzio Futuro in Ricerca, Ente di Gestione per i Parchi e la Biodiversità Delta del Po E-R;
- Partecipazione alla stesura della relazione "Trasmissione della prima relazione sintetica delle attività svolte al 31 dicembre 2023, relativa alla zona ittica omogenea B, nell'ambito della CONVENZIONE EX ART. 15 DELLA LEGGE N. 241/90 PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITÀ DI INTERESSE COMUNE FINALIZZATE ALL'AGGIORNAMENTO DEI DATI E DELLE CONOSCENZE ITTIOLOGICHE RELATIVE ALLA ZONA ITTICA OMOGENEA B DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA (2022-2024)";

BORSISTA DI RICERCA UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA – RESPONSABILE SCIENTIFICO: DOTT. MATTIA LANZONI E DOTT. GIUSEPPE CASTALDELLI – 1/6/2023 – 30/11/2023 – FERRARA, ITALIA

Indirizzo: Università degli Studi di Ferrara_DiSAP_Emilvia-Romagna_Italia , Ferrara, Italia

Membro del gruppo di ricerca del Dipartimento di Scienze della Ambiente e della Prevenzione nel progetto "COMBI - Conoscere e monitorare la Biodiversità in Emilia-Romagna." Convenzione tra Università di Ferrara e Regione Emilia Romagna Settore Aree protette, Foreste e Sviluppo zone montane Area Biodiversità.

- Monitoraggio della fauna ittica per un censimento riguardo lo status delle popolazioni ittiche oggetto di studio nei principali corsi d'acqua di categoria A e B della Regione Emilia-Romagna;
- Raccolta e ricerca dati dalla bibliografia scientifica ed elaborazione tramite l'utilizzo di software Excel;

Progetti di ricerca svolti:

- Collaboratore nel progetto "LIFEEL - LIFE19 NAT/IT/000851" - Misure urgenti nel Mediterraneo orientale per la gestione e conservazione della specie *Anguilla anguilla*. Analisi e misurazioni biometriche degli animali, riconoscimento degli esemplari adatti alla migrazione e liberazione di questi tramite operazioni di rilascio;
- Monitoraggio della fauna ittica presente nel Fiume Po nel Bacino di Berra;

OPERAIO AGRICOLO STAGIONALE – CONSERVE ITALIA – 8/2021 – 9/2022 – CODIGORO, ITALIA

Indirizzo: Sede di Pomposa_Codigoro (FE), Codigoro, Italia

Pianificazione delle attività lavorative nel rispetto delle tempistiche richieste per la gestione della prima catena di produzione della lavorazione del pomodoro;

● ISTRUZIONE E FORMAZIONE

31/8/2023 – ATTUALE Ferrara, Italia

LAUREANDO MAGISTRALE IN GENOMICA, BIODIVERSITÀ ED EVOLUZIONE Università degli studi di Ferrara_SVEB_Ferrara_Emilvia-Romagna

Tirocinio svolto presso il Dipartimento di Scienze dell'Ambiente e della Prevenzione, per attività riguardanti lo studio della specie *Anguilla anguilla*;

9/2019 – 3/2023 Ferrara, Italia

LAUREA TRIENNALE IN BIOTECNOLOGIE PER L'AMBIENTE Università degli Studi di Ferrara_Dipartimento di Scienze della Vita e biotecnologie

- Corso di formazione in Sicurezza nei luoghi di lavoro ai sensi del D.LGS.81/2008 e S.M.I.;

Voto finale 92 |

Tesi Gestione e ricerca della specie (Anguilla anguilla) nell'area del Parco del Delta del Po Emilia-Romagna, attraverso il progetto comunitario LIFEEL Life19/NAT/IT/000851;

9/2014 – 6/2019 Ferrara, Italia

DIPLOMA LICEO DELLE SCIENZE UMANE PROGETTO BIOLOGIA AMBIENTE Istituto comprensivo Giosuè Carducci_Ferrara_Emilìa-Romagna_Italia

- Stage alternanza scuola-lavoro presso Agriturismo 'La Strozza', dal 18/06/18 al 23/06/18. Cura e gestione della struttura, dei campi e degli animali;
- Collaboratore e gestore del progetto 'Green School' in tutto l'arco del 2019; Attività pomeridiane di rinnovo degli spazi verdi della scuola;

18/5/2024 – 19/5/2024 Italia

CORSI DI FORMAZIONE Società Botanica Italiana

Partecipazione al corso di riconoscimento delle specie vegetali spontanee, tenutosi in occasione della seconda edizione delle "Giornate della SBI-odiversità" presso il Parco Regionale dei Gessi Bolognesi e Calanchi dell'Abbadessa;

PARTECIPAZIONE A WORKSHOP, CONGRESSI E CONFERENZE

- Collaboratore Convegno finale LIFEEL, presentazione risultati di progetto del partner UNIFE, Evento "Lifeel Days", Manifattura dei Marinati, Comacchio, 24/04/2026;
- Partecipazione come uditore presso conferenza "Cross-border visit and Sharing Knowledge event" previsto nell'ambito del progetto Interreg Ipa-Adriatic CRADLES "Creating Resilient Areas to Develop Lifecycles and Ecosystem Services", Università Ca' Foscari di Venezia, 23/04/2026;
- Collaboratore organizzazione Secondo Workshop del progetto EQB - Fauna ittica, Ferrara; "Studio per la valutazione dello stato ecologico dei corpi idrici superficiali di transizione del bacino idrografico del fiume Po sulla base dell'elemento di qualità biologica fauna ittica e mediante l'applicazione dell'Habitat Fish Biological Index, al fine di giungere ad una valutazione complessiva dello stato ecologico di questi sistemi ambientali", Università degli Studi di Ferrara, 16/04/2026;
- Partecipazione come uditore presso convegno "La nuova carta ittica della Regione E-R: primi dati e risultati dei monitoraggi delle specie", Pescare Show, Rimini Fiere, 13/02/2026;
- Collaboratore conferenza "Osservatorio della Biodiversità del Parco Regionale del Delta del Po Emilia-Romagna" Rapporto 2025; Ecologia, conservazione e gestione delle specie ittiche del Parco Delta del Po E-R. Dalla fauna ittica delle Valli di Comacchio al LIFEEL e le interazioni con nuove specie; Mattia Lanzoni, Davide Cardi, Matteo Melandri e Mattia Corsato; Manifattura dei Marinati, Comacchio (FE), 12/12/2025;
- Partecipazione come uditore presso la conferenza "Blue Economy", Rimini, Fiera Ecomondo, 07/11/2025;
- Collaboratore: PRIMO WORKSHOP, STUDIO PER LA VALUTAZIONE DELLO STATO ECOLOGICO DEI CORPI IDRICI SUPERFICIALI DI TRANSIZIONE DEL BACINO IDROGRAFICO DEL FIUME PO; Università Ca' Foscari, Venezia (Mestre), 13/02/2025;
- Collaboratore conferenza "Osservatorio della Biodiversità del Parco Regionale del Delta del Po Emilia-Romagna" Rapporto 2024; Studio sulle comunità ittiche, valori di conservazione e funzionalità delle acque di transizione del Parco del Delta del Po E-R. Dal LIFEEL alle cenosi ittiche di Valle Campo; Mattia Lanzoni, Giuseppe Castaldelli; Manifattura dei Marinati, Comacchio (FE), 13/12/2024;
- Collaboratore Convegno partner Università degli Studi di Ferrara: "IL PROGETTO COMBI 2022-2024, RISULTATI E PROSPETTIVE FUTURE"; Bologna, 24/06/2024;
- Partecipazione come uditore presso la conferenza "Osservatorio della Biodiversità del Parco Regionale del Delta del Po Emilia-Romagna" Rapporto 2023; Oasi Valle Canneviè, 15/12/2023;
- Partecipazione come uditore presso "Blue economy", Ecomondo di Rimini, 8/11/2023;

- Partecipazione come uditor presso la conferenza *"Tutto quello che avreste voluto sapere sull'anguilla europea Anguilla anguilla e il progetto LIFEEL"* Evento di divulgazione scientifica culturale presso oasi WWF garzaia di Codigoro Ferrara, Parco Delta del Po ER, 15/04/2023;
- Partecipazione come uditor all'Evento *'Sealogy'*, Ferrara Fiere, *"Gestione condivisa delle risorse ittiche nel Mare Adriatico: il progetto strategico Interreg ARGOS"*, a cura di Regione Emilia-Romagna, 17/11/2022;
- Partecipazione come uditor all'Evento *'Sealogy'*, Ferrara Fiere, *"I risultati del progetto PO FEAMP MIPAAF – Piano di rilancio dell'ostricoltura nazionale con il coinvolgimento di UNIBO, CIRSPE e IZS Venezia, Istituto Delta di Ferrara, CNR-IRBIM di Lesina, IZS Piemonte, Liguria e Valle D'Aosta, Fondazione IMC – Centro Marino Internazionale (IMC) di Oristano"*, a cura di Università di Ferrara, 17/11/2022;
- Partecipazione come uditor presso la conferenza *"I grandi mammiferi tra realtà e falsi miti"*, Festival *"M'ammalia - La settimana dei mammiferi"*, coordinato dall'Associazione Teriologica Italiana, Sala "C. Laurenti", Castello Estense di Mesola (Piazza Santo Spirito, 3), 12/11/2022;

● PUBBLICAZIONI

2026

Upstream migration of the invasive blue crab in the Po River, Italy. highlights the vulnerability of freshwater ecosystems

Autori: Anna Gavioli, Mattias Gaglio, Davide Cardì, Mattia Corsato, Matteo Melandri, Rubina Sirri, Fernanda Moroni, Giuseppe Castaldelli & Mattia Lanzoni | **Volume, numero, pagine:** 16, Article number: 6818 (2026) | **Editore:** Scientific Reports

● COMPETENZE TECNICHE E SCIENTIFICHE

Competenze acquisite mediante tirocinio universitario triennale e magistrale, ed esperienze maturate nel corso di Borse di ricerca post laurea e altri progetti di ricerca

ITTILOGIA

- Competenze acquisite ed esperienza lavorativa di ricerca in acque dolci e di transizione del Delta del Po, tramite l'utilizzo di reti da pesca;
- Monitoraggio della fauna ittica (in particolare per specie di interesse conservazionistico e specie alloctone) e la raccolta di dati ambientali, maturata durante le Borse di Ricerca Post-Laurea e attività di tirocinio universitario;
- Esperienza nel riconoscimento e nell'identificazione di specie ittiche, mediante l'utilizzo di chiavi dicotomiche per la classificazione specie-specifica delle specie ittiche. Esperienza in biometria morfologica dell'ittiofauna;
- Esperienza nell'analisi e nella raccolta di dati bibliografici biologici, necessari per attività di progetto ed elaborazione dati;
- Competenze nell'analisi ed elaborazione di dati ambientali e biologici tramite analisi e raccolta dati di parametri chimico-fisici delle acque mediante l'utilizzo di strumentazione multiparametrica durante le attività di campo;
- Esperienza laboratoriale nell'analisi di granulometria dei sedimenti di ambienti acquatici ed analisi di clorofille acquatiche, tramite uso di strumentazione apposita;
- Competenze acquisite nell'elaborazione dati mediante l'utilizzo di Microsoft Excel e Software Q-GIS;
- Esperienze lavorative sul campo per monitoraggi, campionamenti della fauna ittica ed esperienze nella riparazione degli strumenti utilizzati per la cattura e la raccolta dati;

TERIOLOGIA

- Esperienza nella raccolta di campioni biologici ed esperienza nel riconoscimento delle tracce e segni di presenza di grandi mammiferi (*Canis lupus*) nelle aree del Delta del Po

● COMPETENZE

Padronanza del Pacchetto Office (Word Excel PowerPoint ecc) | Gestione autonoma della posta e-mail | Windows | comprendere l'inglese scritto | strumenti di monitoraggio per la gestione ambientale | anatomia dei pesci | Utilizzo Base QGIS | analisi chimica dell'acqua | Analisi dati e analisi statistica | metodi di cattura dei pesci

● COMPETENZE LINGUISTICHE

Lingua madre: **ITALIANO**

Altre lingue:

	COMPRESIONE		ESPRESSIONE ORALE		SCRITTURA
	Ascolto	Lettura	Produzione orale	Interazione orale	
INGLESE	B2	B2			

Livelli: A1 e A2: Livello elementare B1 e B2: Livello intermedio C1 e C2: Livello avanzato

Il sottoscritto autorizza il trattamento dei propri dati personali ai sensi del GDPR 679/16 "Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali". Il sottoscritto acconsente alla pubblicazione del presente curriculum vitae sul sito dell'Università degli Studi di Ferrara.

18/5/2026